

Lezárult a STRABAG Építőipari Zrt. a Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Hivatal által meghirdetett 2020-1.1.2-PIACI KFI kódszámú, „Piacvezérelt kutatás-fejlesztési és innovációs projektek támogatása” című pályázat keretében megvalósított „Előregyártás és integrált gyártásirányítási rendszer fejlesztése a lakóépület-építés, a hídgerenda-gyártás és az acélfeldolgozás terén” című, 2020-1.1.2-PIACI-KFI-2020-00094 azonosító számú projektje.

A kutatási és fejlesztési projekt célja, új építési módszerek és új tervezési-, termelési támogatások kialakítása a hatékonyság növelése, az építőipari kivitelezési idő és költségek, az általános munkaerő (kiváltképp a szakember) -hiány csökkentése érdekében, a digitális megoldások integrációjával, a környezetvédelmi és a fenntartható fejlődés szempontjainak figyelembevételével.

A fejlesztés eredményeként kialakított STR hídgerenda termékcsalád idő- és költség-hatékony alternatívát kínál gyakorlati és piaci lehetőségekkel. Az új STR sorozat, amely elérhető 20, 30, 37, 70, 90, 110, 120, 130, és 150 cm-es magasságban, két különböző típusú és hosszúságú zsaluzatban kerül gyártásra, kihasználva a modern technológia előnyeit. A két gyártósor – 105 és 95 méteres – lehetővé teszi a rugalmas gyártást és a termékkínálat széles skáláját, igazodva a változó építési igényekhez és kihívásokhoz. A két gyártósor éves kapacitása 4.000-9.000 m³ között alakul, termék magasságtól függően.

Az STR sorozat gyártása során a legmodernebb technológia kerül alkalmazásra. A feszítés hidraulikus működtetésű, digitális adatok továbbítására képes feszítőpuskával történik. Minden feszített szál a gép memóriájában és alkalmazásukban kerül letárolásra, lehetővé téve a könnyű visszakeresést és feszítési jegyzőkönyvek készítését PDF formátumban.

A betonkiszállítás precíz és hatékony, konvektor pályás rendszerrel történik, míg a betonozást rádió vezérelt darura szerelhető betonterítő konténer végzi. A beton érlelése a sablon belsejében elhelyezett csővezetékben melegvízzel történik, számítógépes szabályzással, biztosítva a kiváló minőséget és az egyenletes szilárdságot.

Az új digitális eszközökkel és gépekkel felszerelt üzemben készülő STR hídgerenda család gyártása nagy mértékben automatizált. Ez nemcsak a gyártási folyamatok hatékonyságát növeli, hanem minimalizálja a szükséges papírmunkát is. A folyamatban érintett résztvevőknek könnyű hozzáférést biztosít a szükséges információkhoz, miközben az adminisztrációs terhek is csökkennek.



További információ kérhető: kommunikacio@strabag.com

Honlap: www.strabag.hu



NEMZETI KUTATÁSI, FEJLESZTÉSI
ÉS INNOVÁCIÓS HIVATAL

AZ NKFI ALAPBÓL
MEGVALÓSULÓ
PROJEKT